



UES Universal Extrusion Service|e.K.: Timo Jankowsky|Ruhlsdorfer Str. 100| D-14513 Teltow

Uniloy Milacron BW 3000E	
Hersteller / manufacturer	Uniloy
Maschinentyp / machine type	BW 3000E
Stationen / stations	Einstation /single station
Baujahr / built	1998
Standort / location	Europe
Schließkraft / clamping force	100 kN
Steuerungsart / control system	MOOG
WBK / parison control	100
Extruder / extruder	EN 60 / 24D
Schlauchkopf / parison head	ohne / without
Formenmaße mm /mold dimensions mm (A Länge/ length x B Breite/ width x C Tiefe / depth)	400/450 x 380 x 2 x 130
Öffnungsweite / opening width	Max. 220 mm
Flaschenvolumen Max. / bottle volume max.	8 Liter
Bildschirmsprache / monitor language	Englisch, English
Maschinenausrüstung/ machinery equipment	Abfallfördererband / Scrap conveyor
Lieferzeit / delivery time	2 Wochen nach Anzahlung / 2 weeks after down payment



IHR PARTNER IN DER BLASFÖRMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



3-
5

UES
e.K.: Timo Jankowsky
IBAN:DE08100900007120559014
BIC:BEVODEBB

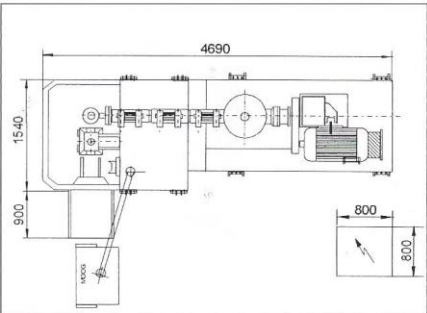
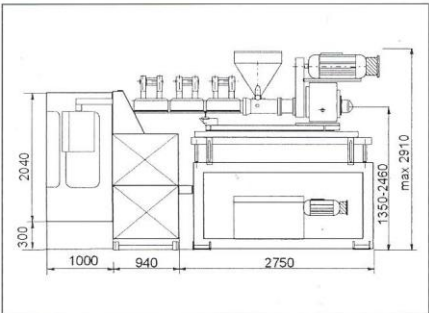


IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



BW 3000 E

Einstationen-Blasanlage Single-station Blowmoulder



B & W Kunststoffmaschinenbau & Handelsgesellschaft mbH
Mohriner Allee 30, D-12347 Berlin, Tel.: (0 30) 70 09 98-0, Fax: (0 30) 7 03 40 81

A subsidiary of JOHNSON CONTROLS, INC.

4-
5

UES
e.K.: Timo Jankowsky
IBAN:DE08100900007120559014
BIC:BEVODEBB



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

Extruder		EN	60	70	80	Blasform/Blow Mould		BW 3000 E	
Schnecken-ø D screw dia D	mm		60	70	80	Formlänge, max. mould length, max.	mm A	400/*450	
Arbeitslänge der Schnecke screw ratio	D		24	24	24	Formbreite, max. mould width, max.	mm B	380	
Drehzahlbereich der Schnecke screw speed range at 50 cps	Upm rpm		14-113	14-113	17-76	Formtiefe mould depth	mm C	2 x 130	
Antrieb drive	Gleichstrom-Kommutator-DC					Formöffnungsweg daylight opening	mm D	220	
Antriebsleistung der Schnecke screw rating	kW		26	29	38				
Materialeistung PE output capacity PE	kg/h		75	85	115				
Materialeistung PVC output capacity PVC	kg/h		65	75	90				
Gesamtanschlußwert connection load	kW		63	67	78				
mittlerer Energieverbrauch ca. average energy consumption approx.	kW/h		38	40	47				
Blasautomat/Blow Moulder					BW 3000 E				
Arbeitsweise hydraulisch operation hydraulic					Schließkraft mould closing force		kN	100	
Horizontalthub des Schließsystems horizontal stroke of clamping system			mm	390		Betriebsdruck (hydraulisch) operating pressure, (hydraulic)		bar	130/220
Arbeitstakt pro Form/dry cycles per mould Formtakte/cycles			sec. p/min.	2,2 10		Betriebsdruck (pneumatisch) operating pressure, (pneumatic)		bar	8
Luftbedarf ca. pressure air requirement, approx.			Nl/min	2.500		Motor für Ölpumpe oil pump motor rating		kW (DIN)	18,5
Kühlwasserbedarf Form/Extruderkühlung mould and feeding zone extruder cooling			kJ kg/h	HMPE 900 HDPE 590 PVC 450		Kühlwasserbedarf (Hydraulik) cooling water requirement (hydraulic)		kJ/h	40.500
<small>ACHTUNG! Die Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60% der angegebenen Maximalwerte. ATTENTION! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They usually correspond to about 60% of the above maximum data.</small>									
<small>* einschließlich 50 mm Formenüberstand/* including mould 50 mm higher than platen</small>									

Produktionsmöglichkeiten Production Possibilities		STICHABSTAND CENTER DISTANCE															
BW 3000 E																	
		H	D	Liter	H	D	B	Liter	H	D	B	Liter	H	D	B	Liter	
		mm	mm	Litres	mm	mm	mm	Litres	mm	mm	mm	Litres	mm	mm	mm	Litres	
1	fach fold	415	180	8	405	180	250	8	375	180	250	8	375	180	250	8	
2	fach fold	170	360	150	2,5	360	180	150	2,5	360	180	150	2,5				
3	fach fold	115	365	100	2	365	180	100	2								
4	fach fold	85	355	70	0,7	355	100	70	0,7								

Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten/Constructional alterations reserved

07.1995